

Tramvajová křížení

Pražská strojírna a.s. vyrábí a dodává kolejová křížení, kompletní tramvajové křižovatky, křížení tramvajové trati s drážní vlečkou a další jiné speciální kolejové konstrukce určené pro pojezd tramvajových souprav dle požadavků zákazníka (české národní normy a předpisy, německé standardy VDV, švédské standardy Banstandard Göteborg a jiné).



Speciální srdcovka



Kolejové křížení ve výrobní hale



Tramvajové křížení

Zajišťují:

- tramvajová křížení jsou v místech křížení jednotlivých tramvajových tratí a v místech rozvětvení kolejové trati
- tramvajová křížení jsou tvořena standardními nebo atypickými výhybkami, kolejovými křižovatkami a dalšími prvky tramvajových tratí
- tramvajová křížení zajišťují bezpečný průjezd tramvajových souprav přes rozvětvení kolejových tratí
- při návrhu konstrukce a při její výrobě Pražská strojírna a.s. využívá standardizované i atypické prvky kolejových tratí tak, aby byly splněny všechny požadavky zákazníka i požadavky na bezpečnost provozu



CERTIFICATE NO. 32557



CERTIFICATE NO. 33026

... all for the modern tramway track



Speciální srdcovka s funkční částí z ořezuvzdorného plechu HARDOX® 450



Dvourozchodné tramvajové křížení v městě Liberec



Tramvajová výhybka v kontejneru

Popis:

Základním materiálem pro výrobu tramvajových kolejových křížení jsou žlábkové kolejnice profilů NT1, NT3, Ri60, Ri60N, Ri59, Ri59N, Ri57, Ri55N, Ri53N, RiPh37 a další jiné profily kolejnic dle požadavků zákazníka. Jakost použitých kolejnic zadává zákazník (UIC 700, UIC 900, tvrdohlavové jakosti HSHM apod.). Pro výrobu kolejnic s mělkým nebo se zúženým žlábkem jsou používány náběžné kolejnice NT, Vkr60 nebo D180/105 v jakosti UIC 800. Pro výrobu srdcovek je standardně využíván profil BI 180/260 v jakosti UIC 800. U použitých kolejnic lze v souladu s německými standardy VDV zlepšit jejich užité vlastnosti tvrdonávary, případně jiným zušlechťením.

Pražská strojírna a.s. je díky svému vlastním aplikovanému výzkumu řešit i speciální náročné požadavky zákazníka. Jedním z příkladů je použití speciálních švédských ořezuvzdorných plechů HARDOX® při výrobě srdcovek pro extrémně exponovaná místa.

Při výrobě křížení a křížovatek Pražská strojírna a.s. využívá svých standardních i atypických výměn a výhybek a též výhybkových systémů, vytápění výměn, odvodnění tramvajové trati, dilatačních kolejnic, přechodových kolejnic atd. Svary v kolejových konstrukcích se zhotovují dle schválených technologií.

Nedílnou součástí zadání konkrétní kolejové konstrukce je její technické upřesnění (průběhy a tvary žlábků v křížení, výrobní tolerance, přejímka, popis kolejové konstrukce, transportní celky, dokumentace pro zákazníka dodaná s výrobkem apod.).

Pražská strojírna a.s. provádí po dohodě též záruční i pozáruční servis všech svých výrobků.

Technické parametry:

rozchod dle potřeb zákazníka
(1435, 1000, 1600, 1524 mm...)
profil kolejnice dle požadavku zákazníka
(Ri60, Ri60N, Ri59, Ri59N, NT1, NT3, RiPh37, NP4 ...)



Tramvajové křížení